

电机行业信息

2023年12月 第6期目录
(总第214期)

中国电器工业协会中小型电机分会主办



□ 政策传递 >>>

- [02] 国家发展改革委等部门关于加快建立产品碳足迹管理体系的意见
- [08] 国家认监委 国家知识产权局关于《企业知识产权合规管理体系 要求》国家标准换版有关工作要求的公告
- [09] 工业和信息化部等三部门关于印发《制造业卓越质量工程实施意见》的通知



□ 企业动态 >>>

- [16] 湘电股份多款产品亮相佛山受热捧多家企业现场签订战略合作协议
- [18] 卧龙上榜浙江省首批雄鹰企业
- [19] 兰州电机承担的省级科技重大专项计划项目顺利通过验收
- [20] 我国首艘国产大型邮轮用上德州恒力电机
- [22] “自粘结电机铁心”创新与应用——电动车千人会扁线电机专家组在宁波鸿达召开技术研讨会
- [24] 中加特助力成功国内首套系统年产2000万吨柔性生产系统
- [26] 安波电机荣获福建省制造业单项冠军



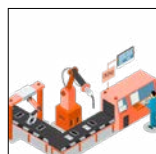
□ 行业资讯 >>>

- [28] 20家会员企业入选专精特新“小巨人”
- [29] 电机企业入围2023年度智能制造示范工厂揭榜单位和优秀场景名单!
- [30] 3家会员企业荣登国家第五批工业产品绿色设计示范企业榜单
- [31] 多家会员企业入围2023年度机械工业科学技术奖



□ 综合新闻 >>>

- [33] 2023年中央经济工作会议要点梳理
- [38] 央行等八部门发文,支持民营经济发展壮大



□ 原料资讯 >>>

- [40] 沪铜、沪铝、铁矿石近期价格走势

国家发展改革委等部门 关于加快建立产品碳足迹管理体系的意见

发改环资〔2023〕1529号



各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团发展改革委、工业和信息化主管部门、市场监管局（厅、委）、住房城乡建设厅（委）、交通运输厅（局、委）：

为深入贯彻落实《中共中央 国务院关于完整准确全面贯彻新发展理念做好碳达峰碳中和工作的意见》，按照《2030年前碳达峰行动方案》部署要求，加快提升我国重点产品碳足迹管理水平，促进相关行业绿色低碳转型，积极引导绿色低碳消费，助力实现碳达峰碳中和目标，提出以下意见。

一、总体要求

（一）指导思想。以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的二十大精神，深入贯彻习近平经济思想和习近平生态文明思想，完整、准确、全面贯彻新发展理念，加快构建新发展格局，着力推动高质量发展，按照党中央、国务院碳达峰碳中和重大战略决策部署有关部署，推动建立符合国情实际的产品碳足迹管理体系，完善重点产品碳足迹核算方法规则和标准体系，建立产品碳足迹背景数据库，推进产品碳标识认证制度建设，拓展和丰富应用场景，发挥产品碳足迹管理体系对生产生活方式绿色低碳转型的促进作用，为实现碳达峰碳中和提供支撑。

（二）工作原则

——系统推进，急用先行。以市场需求迫切、减排贡献突出、供应链带动作用明显的产品为重点，按照成熟一批、推进一批、持续完善的原则，积极推进产品碳足迹管理体系建设，稳步有序扩大覆盖产品范围。

——创新驱动，技术融合。将创新作为提高碳足迹管理水平的关键，强化碳足迹核算和数据库构建相关技术方法的原始创新、集成创新和消化吸收再创新，引导碳足迹管理与大数据、区块链、物联网等技术交叉融合。

——政府引导，市场主导。建立健全产品碳足迹管理相关法规制度和管理机制，强化基础能力建设，构建公平有序市场环境，积极引导企业按照自愿原则推进产品碳足迹管理相关工作，支持相关行业加快绿色低碳转型。

——以我为主，开放合作。面向碳达峰碳中和目标，立足国情实际和发展阶段，科学制定有关法规政策标准，以我为主建立产品碳足迹管理体系，积极参与国际碳足迹相关标准制修订和国际计量比对，充分吸收借鉴国际有益经验，加强产品碳足迹相关国际交流合作，促进国际互认。

（三）主要目标

到2025年，国家层面出台50个左右重点产品碳足迹核算规则 and 标准，一批重点行业碳足迹背景数据库初步建成，国家产品碳标识认证制度基本建立，碳足迹核算和标识在生产、消费、贸易、金融领域的应用场景显著拓展，若干重点产品碳足迹核算规则、标准和碳标识实现国际互认。

到2030年，国家层面出台200个左右重点产品碳足迹核算规则和标准，一批覆盖范围广、数据质量高、国际影响力强的重点行业碳足迹背景数据库基本建成，国家产品碳标识认证制度全面建立，碳标识得到企业和消费者的普遍认同，主要产品碳足迹核算规则、标准和碳标识得到国际广泛认可，产品碳足迹管理体系为经济社会发展全面绿色转型提供有力保障。

二、重点任务

（四）制定产品碳足迹核算规则标准。市场监管总局会同国家发展改革委等有关部门加快研制产品碳足迹核算基础通用国家标准，明确产品碳足迹核算边界、核算方法、数据质量要求和溯源性要求等。国家发展改革委商有关部门确定拟优先制定核算规则标准的重点产品。工业和信息化部、住房城乡建设部、交通运输部、农业农村部等行业主管部门组织有关行业协会、龙头企业、科研院所等，按照团体标准先行先试、逐步转化为行业标准或国家标准的原则，研究制定重点产品碳足迹核算规则标准，条件成熟的可直接制定国家标准或行业标准。由行业主管部门会同发展改革、市场监管等部门发布规则标准采信清单，为企业、机构提供统一规范的规则标准。

（五）加强碳足迹背景数据库建设。在确保方法统一和数据准确可靠的基础上，行业主管部门和有条件的地区可以根据工作需要建立相关行业碳足迹背景数据库，为企业开展产品碳足迹核算提供公共服务。鼓励相关行业协会、企业、科研单位在注明数据来源的基础上，依法合规收集整理本行业相关数据资源，发布细分行业领域产品碳足迹背景数据库。行业主管部门要加强对相关行业协会、企业、科研单位的指导，规范各类数据库建设，适时组织开展同行评议、交叉验证以及数据溯源性核验，持续提高数据质量。在保证数据安全的前提下，鼓励国际碳足迹数据库供应商按照市场化原则与中国碳足迹数据库开展合作，据实更新相关背景数据。

（六）建立产品碳标识认证制度。在制定产品碳足迹核算规则和标准、建立相关背景数据库的基础上，国家层面建立统一规范的产品碳标识认证制度，通过明确标注产品碳足迹量化信息，引导企业节能降碳。国家发展改革委、市场监管总局会同工业和信息化部、住房城乡建设部、交通运输部等部门研究制定产品碳标识认证管理办法，



明确适用范围、标识式样、认证流程、管理要求等，有序规范和引导各地区各层级探索开展产品碳足迹管理相关工作。鼓励企业按照市场化原则自愿开展产品碳标识认证，引导其在产品或包装物、广告等位置标注和使用碳标识。

（七）丰富产品碳足迹应用场景。充分发挥碳足迹管理对企业绿色低碳转型的促进作用，将产品碳足迹水平作为重要指标，推动企业对标国际国内先进水平、查找生产和流通中的薄弱环节，支持企业开展工艺流程改造、强化节能降碳管理，挖掘节能降碳潜力。鼓励龙头企业根据行业发展水平和企业自身实际建立产品碳足迹管理制度，带动上下游企业加强碳足迹管理，推动供应链整体绿色低碳转型。适时将碳足迹管理相关要求纳入政府采购需求标准，加大碳足迹较低产品的采购力度。以电子产品、家用电器、汽车等大型消费品为重点，有序推进碳标识在消费品领域的推广应用，引导商场和电商平台等企业主动展示商品碳标识，鼓励消费者购买和使用碳足迹较低的产品。支持银行等金融机构将碳足迹核算结果作为绿色金融产品的重要采信依据。

（八）推动碳足迹国际衔接与互认。加强国际碳足迹方法学研究，跟踪国际组织和主要经济体碳足迹相关管理制度、认证规则及实施成效，结合我国实际将有关国际标准有序转化为国家标准、行业标准。坚持以我为主，充分发挥双多边对话机制作用，加强与国际相关方的沟通对接，积极参与国际碳足迹相关标准规则的制修订，推动与主要贸易伙伴在碳足迹核算规则和认证结果方面衔接互认。鼓励行业协会、科研单位、企业、机构等积极参与碳足迹相关国际活动和学术交流，与外方在方法学研究、技术规范制定、专业人才培养等方面加强交流合作。

三、保障措施

(九) 完善政策支持。国家发展改革委、工业和信息化部、住房城乡建设部、交通运输部、农业农村部、财政部、市场监管总局等部门加强碳足迹核算规则研究和标准研制、背景数据库建设等。鼓励社会资本投资商用碳足迹背景数据库建设，引导金融机构逐步建立以产品碳足迹为导向的企业绿色低碳水平评价制度。

(十) 强化能力建设。国家发展改革委联合相关部门建立产品碳足迹管理专家工作组，为确定年度重点产品清单、研究碳足迹管理机制、制定碳标识认证管理办法等重点工作提供技术支持。行业主管部门和各地区组织开展碳足迹管理工作培训，宣传解读政策要点和管理要求，指导行业协会、骨干企业、院校和社会化培训机构等发挥积极作用，规范有序开展碳足迹相关职业培训，提升从业人员专业能力水平。支持碳足迹核算、认证、管理、咨询等服务机构加强自身能力建设，为行业企业提供科学严谨、系统规范的专业化服务。

(十一) 提升数据质量。市场监管总局指导有关部门和单位加强碳足迹数据质量计量保障体系建设，强化碳计量技术研究与应用。行业主管部门和企业对碳足迹核算和背景数据库建设中，优先选用具有计量溯源性的数据，并对核算结果和数据进行不确定度分析。鼓励在碳足迹背景数据库建设中使用5G、大数据、区块链等技术，发挥工业互联网标识解析体系作用，提升数据监测、采集、存储、核算、校验的可靠性与即时性。支持行业协会、科研单位、企业等合作开展多层次、多维度数据分析和计量比对，完善数据质量控制体系。探索开展碳标识认证同行评议制度，强化认证机构互相监督。加强行业管理，引入信用惩戒和退出机制，探索建立认证机构“黑名单”制度，严厉打击各类弄虚作假和虚标滥标行为。

(十二) 加强知识产权保护。国家知识产权局负责探索研究碳足迹核算方法、碳足迹背景数据库等领域知识产权保护制度，培育和发展知识产权纠纷调解组织、仲裁机构、公证机构。鼓励行业协会、商会建立知识产权保护自律和信息沟通机制。完善知识产权对外转让审查制度，依法管理涉及国家安全的碳足迹有关技术对外转让行为。

四、组织实施

(十三) 加强统筹协调。产品碳足迹管理体系覆盖范围广、涉及行业多、社会影响大，各地区各有关部门要高度重视。国家发展改革委加强工作统筹协调，深入研究重大问题，确定年度工作计划，加强日常工作调度，扎实推进重点任务，会同有关部门建立健全我国产品碳足迹管理体系。

(十四) 明确职责分工。工业和信息化部、住房城乡建设部、交通运输部、农业农村部、市场监管总局等部门负责相关行业重点产品碳足迹核算规则、标准拟定和推广实施。国家发展改革委、市场监管总局会同工业和信息化部、住房城乡建设部、交通运输部等部门负责产品碳标识认证相关工作。国家发展改革委、工业和信息化部、市场监管总局、交通运输部、商务部负责跟踪国际碳足迹有关动态，按职责与国际组织和主要经济体开展协调对接。

(十五) 鼓励先行先试。各地区发展改革委要会同有关方面推进本地区碳足迹管理相关工作。粤港澳大湾区要积极推进产品碳足迹认证试点建设，加快形成有益经验和制度成果。鼓励有条件的地区根据自身实际，对国家公布的核算规则标准之外的产品先行开展碳足迹核算规则研究和标准研制，条件成熟的可适时纳入国家产品碳足迹管理体系。对国家已出台碳足迹核算规则和标准的相关产品，各地区不再出台或及时废止相关地方规则和标准。

国家发展改革委
工业和信息化部
市场监管总局
住房城乡建设部
交通运输部
2023年11月13日

扫一扫在手机打开当前页



国家认监委 国家知识产权局关于《企业知识产权合规管理体系 要求》国家标准换版有关工作要求的公告 2023年第27号

国家标准《企业知识产权合规管理体系 要求》（GB/T 29490—2023，以下称新版标准）已发布，将于2024年1月1日起实施并替代《企业知识产权管理规范》（GB/T 29490—2013，以下称旧版标准）。为保障企业知识产权管理体系认证工作有序实施，现将有关要求公告如下：

一、新版标准转换过渡期为2年，自2024年1月1日起至2025年12月31日止。

二、过渡期内，对已持有旧版标准认证证书的组织，具备该领域批准资格的认证机构根据其申请，可按照新版标准结合年度监督或再认证审核实施换版审核，也可单独实施换版审核。对符合新版标准要求的，换发新版标准认证证书。其中，通过年度监督和单独换版审核的新证书有效期与原证书有效期一致，通过再认证审核的证书有效期为3年。

三、2024年1月1日至2024年12月31日，可按照旧版标准受理认证申请并实施认证。自2025年1月1日起，所有认证申请应当按照新版标准受理并实施认证。2025年12月31日后，对仍未完成换发新版标准的认证证书，认证机构应当及时作出暂停或撤销处理。

四、认证机构应当加强新版标准的学习培训，制定新版标准审核要求、换版审核规程等相关文件，确保相关审核人员能力以及认证活动全过程符合新版标准的要求。

五、中国认证认可协会应当明确注册审核员转换要求，做好审核员转换工作，确保审核员具有按照新版标准审核所需的知识和能力。

六、获证组织应当加强新版标准学习，提升人员能力，适时换版并确保知识产权管理体系满足新版标准要求。

国家认监委
国家知识产权局
2023年11月29日

来源：国家认监委

工业和信息化部等三部门关于印发《制造业卓越质量工程实施意见》的通知 工信部联科〔2023〕249号

各省、自治区、直辖市及计划单列市、新疆生产建设兵团工业和信息化、发展改革、金融监管主管部门，有关行业协会：

现将《制造业卓越质量工程实施意见》印发给你们，请结合实际，认真贯彻落实。

工业和信息化部
国家发展改革委
金融监管总局
2023年12月12日

制造业卓越质量工程实施意见

质量是制造业的生命，卓越质量是高端制造的标准，推动产业从数量扩张向质量提升是新时期制造业高质量发展的现实需要，追求卓越质量是制造业由大变强的必由之路。为贯彻落实全国新型工业化推进大会部署要求，加快建设制造强国、网络强国、质量强国、数字中国，以制造业卓越质量工程实现产品高质量、企业现代化、产业高端化，加快新型工业化进程，特制定本实施意见。

一、指导思想

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的二十大精神，完整、准确、全面贯彻新发展理念，加快构建新发展格局，更好统筹制造业质的有效提升和量的合理增长，坚持质量第一、效益优先，视质量为生命，以高质量为追求，以效率变革、动力变革促进质量变革，以先

进质量标准为依据，遵循质量发展规律，采用持续改进和工程化方法，实施制造业卓越质量工程，推动企业树立科学质量观，建立先进质量管理体系，加快质量管理数字化，不断提高质量改进能力，实现质量效益显著提升，为推动“中国制造”向高端迈进、加快推进新型工业化、建设现代化产业体系提供高质量支撑。

二、基本原则

坚持创新驱动。把创新作为质量发展的第一动力，深化新一代信息技术与质量管理的深度融合，革新质量理念，加快技术进步，实现管理创新，促进生产方式变革，培育价值创造新动能。坚持企业主体。充分发挥市场在质量资源配置中的决定性作用，加强政府引导，强化企业主体责任，推进质量文化建设，牢固树立科学的质量观，以卓越质量为目标建立先进质量管理体系，提高质量管理能力，激发企业内生动力。坚持效益导向。遵循“质量就是效益，质量就是竞争力”的理念，引导企业坚持向质量要效益，不断提升质量管理效能、提升产品合格率、降低质量损失率，带动企业效益持续增长，让企业在质量提升中有更多获得感。坚持分级指引。科学制定评价标准，形成“经验级、检验级、保证级、预防级、卓越级”分级梯度评价体系，强化分级分类指导，组织企业科学评价和自我声明，持续提升质量水平，向卓越质量迈进。

坚持系统推进。遵循螺旋式上升、渐进式发展的质量提升规律，以系统化思维、工程化方法提升产品全生命周期和生产全过程质量水平，推动企业坚持自我完善、不断追求卓越、实现持续成功。

三、发展目标

到2025年，我国制造业质的有效提升取得积极进展，企业质量意识明显增强，质量管理能力持续提高，质量管理数字化水平不断提升，可持续发展能力有效提高，质量绩效稳步增长，中高端产品的比例快速增大。新增贯彻实施先进质量管理体系标准企业5万家，新增质量管理能力达到检验级企业5000家、保证级企业500家、预防级企业50家，卓越级企业开始涌现。计量、标准、试验验证、检验检测等质量公共服务能力和水平进一步增强。

到2027年，我国制造业质量水平显著提升，企业质量管理能力显著提高，产

品高端化取得明显进展。新增贯彻实施先进质量管理体系标准企业10万家，新增质量管理能力达到检验级企业10000家、保证级企业1000家、预防级企业100家、卓越级企业10家，质量提升对制造业整体效益的贡献更加突出，推动制造业加速向价值链中高端迈进。

四、重点任务

（一）增强企业质量意识

1. 引导企业坚持以质取胜发展。推动企业牢固树立“质量第一”“质量是企业生命”理念，切实把质量工作落实到研发生产经营全过程。强化企业质量战略管理，优化质量组织体系和管控模式，加强质量战略制定、实施、评估、调整闭环管理，促进企业与生态合作伙伴有效协同，确保质量战略定位、发展方向等保持延续稳定。

2. 发挥企业最高管理者作用。强化企业最高管理者质量意识，明确领导责任，建立统一的质量理念，确定质量方针，制定卓越质量目标，加强组织领导，推动资源整合，实现全员参与，确保质量管理体系有效运行。支持有条件的企业设立首席质量官，发挥质量工程师、质量技术能手作用，提高质量改进效率，增强实现质量目标的有效性。

3. 推动企业全员参与质量工作。引导企业明确全员参与质量工作的重要性和必要性，增强全员卓越质量意识，完善全员参与制度，提高全员质量能力，提升跨层级、跨部门、跨业务的质量协同，明确质量责任和任务，履行对质量的承诺。推动企业开展群众性质量活动，加强全员质量培训和经验分享，加大对质量改进和创新成果的激励力度，有效调动全员参与质量提升的主动性、积极性。

4. 鼓励企业构建先进质量文化。贯彻质量文化建设标准，指导企业结合自身特点提炼质量文化并大力宣传推广，营造浓厚的质量文化氛围。加强宣传引导，传播卓越质量理念和最佳实践，大力弘扬工匠精神，强化全员认同、主动参与，树立重视质量、追求卓越的共同价值观。推动企业与产业链上下游共建质量文化生态，树立和倡导精益求精、追求卓越的质量理念。

5. 促进企业树立用户满意导向。引导企业以用户为中心，将用户满意作为质量工作的首要任务，定期开展满意度调查，运用先进技术手段构建需求预测模型，围

绕用户需求和期望完善质量目标，贯彻到质量工作的全过程，不断促进产品迭代升级和质量提升，为用户创造更多价值，提升用户体验，超越用户期望，提高用户满意度和忠诚度。

（二）提升企业质量发展能力

6. 创新质量管理过程方法。引导企业建立先进质量管理体系，深入开展先进质量管理体系标准贯标。推动企业将质量目标任务分解为具体举措，持续健全制度机制、优化工作流程、提升管理水平，增强质量目标实现能力，加强过程识别、管理和验证，围绕关键过程开展定量分析和精准控制，实现全员、全过程、全要素、全数据的先进质量管理。

7. 实施质量管理持续改进。引导企业科学识别质量提升关键要素，找准短板弱项，制定针对性强的质量改进目标和工作举措，采用策划、实施、检查、处置模式开展持续改进，推动管理持续完善、产品迭代升级。深化精益管理、六西格玛管理等先进质量管理方法的推广运用，从研发设计、生产制造、检验检测等全过程加强质量管控，持续提升全生命周期质量水平。

8. 科学运用循证决策模式。推动企业加强关键指标识别，建立关键指标监测机制，结合质量绩效、技术成熟度等数据，深入分析影响质量水平的驱动因素，采取有效措施，确保产品质量持续改进。深化智能管理工具应用，构建基于数据的质量判定、质量改进、质量预防等决策模型，增强分析、判断、验证等能力，不断提升决策科学化、管理精细化水平。

9. 加快质量技术创新应用。将质量提升与管理、技术、标准、知识产权一体化推进，鼓励企业加强技术体系化布局，开展质量设计技术、过程控制方法与工具、试验检测技术、运维保障技术、分析评价技术等攻关和应用，建立支撑质量创新的知识资源。引导企业积极学习质量标杆、典型案例先进经验，提高质量工程技术、质量数据运用能力。

10. 持续提升质量基础能力。支持企业加强计量、标准、认证认可、试验验证、检验检测等能力建设，持续采用新技术、新产品对计量检测仪器、试验设备等设施升级改造，提升质量控制水平，加大对标准研制与推广、检验检测认证等无形资产的投资，拉升质量“高线”。鼓励龙头企业加强中试条件建设，发挥公共服务平台作用，提升产品设计定型、生产定型阶段中试验证能力，开展产品测试比对以及可靠性、稳定性和耐用性综合评价。

11. 加强产业链供应链质量联动。支持企业将产业链供应链上下游企业纳入质量管理体系，沿产业链明确质量指标与要求，实施质量技术联合攻关和质量一致性管控。推动企业积极履行社会责任，夯实价值创造基础，统筹产业链供应链各方协作关系，促进研发平台、应用场景、信息资源等共建共享，增进企业市场认同和价值实现。

（三）推进质量管理数字化

12. 推动研发设计数字化。支持企业开展基于或高于用户需求的质量设计，加强数字化设计工具应用，鼓励运用数字孪生、可靠性设计与仿真等技术开展新产品质量分析，实现关键质量指标的设计优化，应用人工智能等技术确定最优设计方案，提升智能化质量策划水平，从源头防止质量风险，解决质量问题。

13. 促进生产制造数字化。支持企业应用数字化技术，实现制造过程的数字化控制、网络化协同和智能化管理。加快工业互联网发展，通过系统集成实现设备远程监控和预测性维护。推动企业开展全流程质量在线监测、诊断与优化，深化传感器、机器视觉、自动化控制、先进测量仪器等技术应用，依据过程质量指标设置智能预警管控，持续提升生产过程质量控制水平，减少人为偏差。

14. 推进质量保障数字化。推广全生命周期综合保障数字化和数字化供应链管理，提高质量保障水平。引导企业建立供应链数字化系统，加快条形码、二维码、射频识别技术的应用，保证物料质量，强化质量可靠性。推动企业加强试验验证、检验检测数字化和智能化，深化机器视觉、人工智能等技术应用，提高质量检验检测的效率、覆盖率和准确性。大力推广产品数字化质量追溯、故障预测、保养服务提示等售后服务，促进产品向高端化迈进。

15. 加强质量数据管理。推动企业建立质量数据管理制度，运用数字技术对质量数据进行采集、存储、处理和分析，深入挖掘质量数据价值。推动企业建设数据管理能力，完善质量数据架构设计，加强质量数据标准化管理，建立质量数据安全标准，与上下游企业共建供应链质量管理平台，实现质量数据在业务活动中高效率共享。引导企业重视质量数据开发利用，开展质量数据建模分析，提高质量响应和处理及时性，实施更加有效的质量预防和改进。

（四）开展质量管理能力评价

16. 推动建立自我评价机制。引导企业依据先进质量标准定期开展质量管理能力自我评价，检视问题，精准施策，激发质量提升的内生动力。按照经验级、检验级、保证级、预防级、卓越级的评价标准，定期对质量管理体系有效性、质量管理数字化、持续成功的能力、全过程质量绩效等进行评价，综合判断企业质量管理能力等级，经常性的开展监测分析、过程检查和总结评估。

17. 发挥外部评价作用。指导符合条件的专业机构为企业提供贯标评价服务，支持企业选认专业机构并采信评价结果。推动专业机构组织专家人才队伍开展质量管理能力第三方评价，指引企业逐级或跨级提升质量管理水平。支持专业机构为企业提供宣贯、培训、咨询、诊断及解决方案等全链条服务。探索开展质量管理水平对比分析，逐步实施分行业、分地区评价和结果应用。

18. 支持企业开展质量绩效评价。推动企业建立质量绩效评价制度，科学评估质量管理的财务和经济效益。引导企业识别质量绩效指标，采用作业成本法、标杆对比、成本一效益分析、顾客关系管理、统计过程控制等工具和方法，加强对用户满意度、用户忠诚度、产品合格率、市场占有率等关键指标的度量、监测、分析和评价，支持定性评价和定量评价相结合，确保评价真实全面、科学有效。

19. 推动评价结果有效应用。发挥质量管理能力评价结果对实现质量目标的引领和促进作用，支持企业将评价结果作为战略制定、资源配置、绩效考核等工作的重要依据。支持企业建立评价结果反馈改进机制，以评促改，根据评价结果识别质量管理薄弱环节，明确能力差距，确定改进目标，采取针对性措施实施质量持续改进，对成效显著的质量改进活动、先进典型经验进行认可奖励和宣传推广，充分激发质量改进的积极性和主动性。建立评价结果采信机制，激励企业向卓越迈进。

五、保障措施

（一）切实加强组织领导。发挥国家制造强国建设领导小组办公室统筹协调作用，研究解决重大问题，督促各项任务措施有效执行、落到实处。各地工业和信息化主管部门要结合本地实际制定落实方案，按照文件要求，认真抓好组织实施，引导企业深入开展质量管理能力评价，不断提升质量水平，大力营造良好的社会氛围，开展试点示范，多维度、多视角、多层面扩大宣传先进典型。

（二）强化资源统筹协调。发挥政府出资产业投资基金作用，坚持高质量导向，

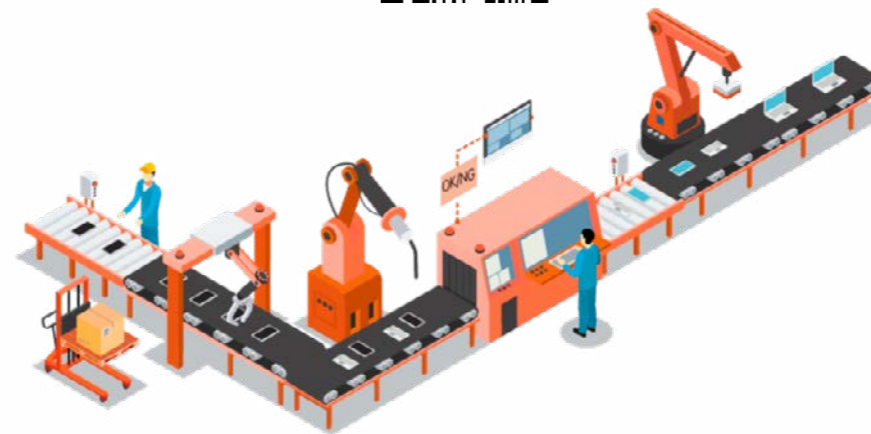
鼓励社会资本加大对优质企业的投入。支持地方对企业按质量管理能力分级评价结果给予奖励。发挥国家产融合作平台作用，强化金融服务供给，加大对企业质量创新的金融扶持力度。将企业质量管理水平，纳入专精特新中小企业评价因素。

（三）抓好实施效果评估。构建区域制造业卓越质量评价体系，适时将评价结果作为对各地区质量工作考核的重要依据。定期开展阶段性总结，对实施过程及成效进行监测，针对出现的问题和薄弱环节，采取有效措施，确保完成各项任务。各地工业和信息化主管部门要推动将制造业卓越质量工程实施纳入政府质量工作统筹。

（四）健全服务保障体系。支持开展“入企帮扶”服务，鼓励行业协会和专业机构为企业提供支持，提升计量服务支撑，加大试验验证和检验检测服务供给，加强产业技术基础公共中试能力建设，为企业提供综合技术服务。支持专业机构搭建公共服务平台，研发面向企业自评、自诊断需要的模块化、轻量化贯标工具，提升贯标流程的标准化、数字化、智能化水平。

来源：工业和信息化部

扫一扫在手机打开当前页



湘电股份多款产品亮相佛山受热捧 多家企业现场签订战略合作协议



12月13日，湘电股份在广东佛山召开“绿色、高效、合作、共赢”主题恳谈会，向80多家广东区域用户发布了高速永磁电动机、高效节能电机及控制系统、工程机械全电驱动系统等13款“绿色低碳”产品，优秀的产品性能及其低碳环保的特性，得到了客户代表的一致肯定，多家单位与湘电现场签订了战略合作协议。

湘电自主研发的“超绿”系列电机和绿色成套解决方案，具有超高效率、超低噪声、高功率密度、高可靠性、节能环保等特点。此次发布的13款产品，应用范围涵盖工业节能、电力能源、矿山运输、轨道交通、水利水务、防爆、机械等多个领域，对用户提高作业能效、节约能源损耗、降低二氧化碳排放等方面优势明显。

活动现场，深圳市中瑞远博智能系统有限公司、广州市昕恒泵业制造有限公司、南方风机股份有限公司、广东佛燃科技有限公司、广州市迈源科技有限公司等5家企业与湘电股份签订战略合作协议，未来将围绕打造“绿色低碳”产业持续开展深度合作。

除用户外，湘电还得到了行业协会的高度认可。中国电器工业协会中小型电机分会副秘书长张生德表示，湘电在绿色、低碳电工装备制造领域研发了一批国内领先产品，为我国节能技术和绿色低碳技术发展作出了突出贡献。

据悉，“十四五”期间，国内电机行业仍将继续保持4%-6%的年均增速，在深入贯彻落实绿色低碳发展理念的背景下，高压高效电机的市场需求预计将快速增长。而湘电在高效节能电机领域布局早、研发投入大积累下较高的技术水平和制造能力。为此，湘电多项技术和装备入围了国家节能技术装备推荐目录，企业也位居国家“节能产品惠民工程”产品的领先方阵。

湘电集团党委书记、董事长周健君表示，湘电围绕国家“双碳”战略，成功研制出一批国内首台套的“绿色节能”产品。未来将持续加快绿色低碳新技术开发、新产品推广，力争到“十四五”末，在现有基础上将电机效率提升1%-2%、节能改造系统效率提升20%以上，持续为我国节能减排、实现绿色低碳转型贡献力量。

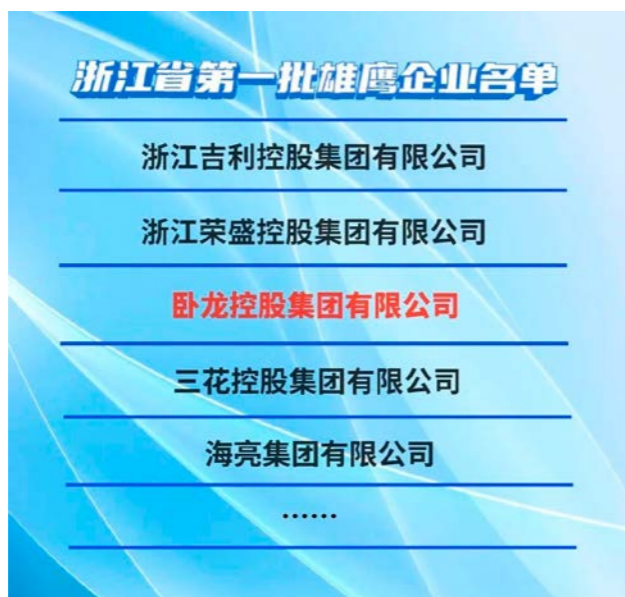
来源：湘电集团

卧龙上榜浙江省首批雄鹰企业



12月21日，浙江省第一批雄鹰企业名单正式对外公布，卧龙控股集团榜上有名。

“雄鹰行动”是浙江省培育世界一流企业的重大工作部署。卧龙于2019年上榜浙江省第一批“雄鹰行动”之“行业龙头企业”培育企业，在浙江省政府“雄鹰行动”的带领和指导下，经过5年时间的全球化、数字化、绿色化发展，规模快速扩大、核心竞争力不断提升，作为链主企业也有力带动了一批链上企业高质量发展。



来源：卧龙集团

兰州电机承担的省级科技重大专项计划项目顺利通过验收



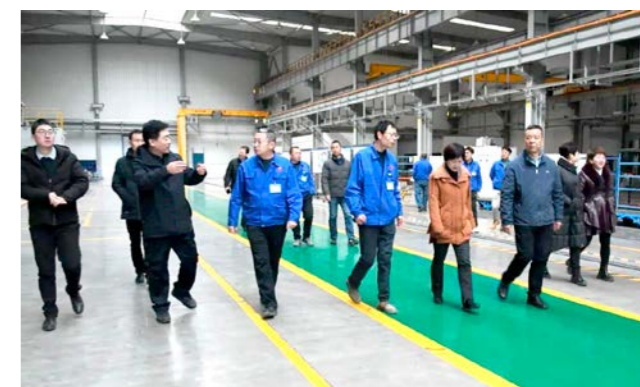
12月10日，由甘肃省科学技术化厅、兰州新区经济发展局（统计局）等单位组织，会同永磁复合电机专家成员组成项目验收专家组，就兰州电机承担的省级科技重大专项计划项目—“永磁复合电机及控制系统产业化”项目进行了专项验收。省科技厅高新技术处副处长程清照主持验收会，省科技厅发展规划处副处长何建武、兰州新区科技发展局（统计局）副科长夏超等出席验收会。

验收专家组通过听取项目报告、查阅相关资料、现场考察等方式对项目进行了验收。经质询和讨论，专家组一致认为，我公司提供的验收资料齐全、规范，项目完成了任务书规定的目标任务和考核指标，符合省科技计划项目验收要求，同意通过验收。

会上，验收专家组表示，该项目的成功实施，将推动西北传统电机产品的升级替代，对装备制造行业节能环保产业化的政策推广、搭建永磁电机产业链体系等方面具有非常重要的意义。

公司党委副书记、总经理陈宁作表态发言时表示，兰电将以此次项目验收为契机，不断拓展应用场景和制造模式，探索形成一批可复制推广的永磁复合电机标准化工作机制，持续加强产学研深度融合，推动公司高质量持续发展。

来源：兰电股份



我国首艘国产大型邮轮用上德州恒力电机



近日，我国首艘国产大型邮轮“爱达·魔都号”正式命名交付。据公开资料显示，“爱达·魔都号”拥有2万多台（套）电机设备，其中4000多台（套）电机由德州恒力电机有限责任公司生产。此举得益于恒力电机长期坚持技术创新，把产品做好、做扎实。

11月4日，我国首艘国产大型邮轮“爱达·魔都号”正式命名交付。据公开资料显示，“爱达·魔都号”拥有136个系统、2万多台（套）电机设备。其中4000多台（套）电机由德州恒力电机有限责任公司生产。“在所有电力系统配套企业中，我们的占比达20%。”该公司副总经理刘宝芳说。

恒力电机的前身为德州电机厂，始建于1966年，是国内最大的舰船用电机生产基地，年产15万台（套），曾获评国家制造业单项冠军企业、国家级专精特新“小巨人”企业。

11月20日，恒力电机生产车间内，5条生产线正开足马力，满负荷生产。每天从这里产出的舰船用电机，超过600台（套）。谈及“爱达·魔都号”将其作为配套企业的原因，刘宝芳直言：“这背后主要得益于我们长期坚持技术创新，把产品做好、做扎实。”

“在该项目的执行过程中，公司把创新和研发放在首位，尤其重视产品的轻量化设计。”该公司总经理助理侯昭霆称，一般来说，邮轮建造对重量极为敏感，首艘国产邮轮设计总重为13.55万吨，船身自重约6.5万吨，邮轮自重每增加1吨，意味着登船物资或人数就要减少。“我们在该项目上使用的电机，重量、体积平均缩小了30%，但输出效率却胜于竞品。”侯昭霆说。

过硬的技术、优质的产品，让恒力电机的国内市场得到进一步开拓。今年以来，公司在推进电机、盘式电机、永磁电机、高速电机四大领域有了新的技术突破，也为企业带来新的经济增长点。以推进电机为例，该产品主要用于船舶的动力系统，是国内首次采用“内循环+外循环+空气+海水”混合交叉冷却技术的一款推进电机，创新难点在于突破汇流技术，即电机在低压的前提下，突破了大电流、大功率。“与同功率电机相比，该产品重量、体积只有其他电机的60%，综合能效却提升了20%，市场前景广阔。”侯昭霆说。

此外，随着中国造船产业链的国产化率不断提高，恒力电机产品结构优化调整，由中低端电机市场进军高端电机市场。以船用电机为例，该产品在国内的市场占比由去年的20%增至目前的40%；营收额占到公司总营收额的70%，是拉动业绩增长的强劲动力。

“公司年均研发投入占销售收入的13%左右，研发人员占到员工总数的30%。目前，公司多项突破性技术和产品填补了国内空白，掌握了国际先进的舰用低噪声电机核心技术，产品广泛应用于特装、船舶、风电等高端装备。”刘宝芳称。得益于技术创新，恒力电机连续7年营收增长率超15%，今年前10个月销售额达3.7亿元，较去年同期增长25%，预计全年突破4.5亿元。

来源：德州日报



“自粘结电机铁心”创新与应用—— 电动车千人会扁线电机专家组在宁波鸿达召开技术研讨会



2023年12月16日，鸿达“自粘结电机铁心”创新与应用技术研讨会在宁波鸿达成功召开，本次研讨会由电动车千人会主办、宁波鸿达承办、欧络伊红、首钢智新、伦布兰廷协办。来自新能源汽车主机厂、电机厂、冲压厂、模具厂、钢厂、涂液厂及扁线电机设备厂等四十多位行业专家参加了此次技术研讨会。

本次研讨会的主要方向为自粘结电机铁心技术的创新与应用。自粘结电机铁心具有提高电机高功率密度、降低振动、减少噪音、降低温升、增加定转子铁心强度、精度高、清洁度高、设计灵活、高效节能等优点。被欧洲、美国、日本等国家广泛应用于航海探测、电动汽车、航空、轨道交通、军事航天、精密机床电主轴、高速电机等领域。

电动车千人会联合创始人段光胜总经理致辞

段总表示电动车千人会是第三方智库平台，旨在通过业内专家努力带动下，为推动汽车行业蓬勃发展贡献力量。电动车千人会一直关注自粘结电机铁心技术，一定与鸿达共同推动自粘结技术在新能源汽车行业快速的应用与发展。



宁波鸿达宋红杰董事长致辞

宋红杰董事长首先感谢电动车千人会的支持，感谢组织专业的研讨会。也感谢各位专家莅临鸿达，共同交流与探讨我国自粘结铁心技术落地的路径与方法。

宋红杰董事长介绍了新能源汽车油冷电机用EB549自粘结铁心技术的学术和应用方面，以及快速自粘结技术应用推广中心的功能与作用，包括全产业链资源整合及企业协同发展、加强前沿技术研发、促进技术转化推广和供给应用、提供行业创新公共服务、加快创新人才建设和开展国际间合作等方面。

首钢智新程林首席工程师分享了“首钢高性能电工钢产品、应用及涂层技术”一题；宁波鸿达倪峻锋技术总监分享了“鸿达自粘结铁心量产技术及实践”；宁波鸿达史庭庚质量总监分享了“鸿达自粘结电机铁心全生命周期检测技术”一题。

研讨会接近尾声，各位专家意犹未尽，表示未来会在自粘结电机铁心技术加强合作，共同推动快速自粘结技术的创新及应用。

来源：宁波鸿达

中加特助力成功国内首套系统 年产2000万吨柔性生产系统

要闻 责任编辑: 郝丽娜 电话: (010)87986092

全国首套年产2000万吨柔性生产系统地面联合试运转成功

核心阅读

●研制了首套5米至6米综采2.4米超大中心距液压支架,在工作面长度增加约15%的条件下,支架数量减少约5%,移架速度提高约20%,解决了智能化运行支架拉架推溜与采煤机速度不匹配问题;采用630毫米超大缸径液压支柱,支护能力提升约40%。

●成功应用后,预计将提升产能50%至100%,多回收煤炭160万吨,增加收益6亿元至8亿元,总掘进进尺减少约1.2万米,少布置2个工作面,节约安装费用约1.2亿元,成套装备满足5年不升井要求,减少设备大修费用约9000万元。



地面联合试运转现场

原2.4米超大中心距液压支架,在工作面长度增加约15%的条件下,支架数量减少约5%,移架速度提高约20%,解决了智能化运行支架拉架推溜与采煤机速度不匹配问题;采用630毫米超大缸径液压支柱,支护能力提升约40%。研制了首套大采高工作面长度1050毫米大截深高抛重栽采煤机;制造了世界首套14000毫米槽型、7000千瓦功率驱动协同控制刮板输送机。成套装备满足5年不升井要求,为先进产能释放提供了高端装备,填补了大采高400米工作面年产2000万吨成套装备的空白。

小保当矿业公司研发了支护装备与大流量智能联动控制技术,建立了大数据自主决策模型,设计了多架智能联动专用算法,实现了按需供液;研发了适应煤质动态变化的多设备协同控制技术;建立了以数字化为基础、智能化驱动的多层联动煤炭开发供应链,实现了对煤炭需求的超前精准预测,并基于预测结果对煤炭生产、运输、仓储等进行智能优化调节,填补了煤炭智能柔性开发供应体系空白。

小保当矿业公司构建的柔性生产系统可根据煤炭市场供需变化,快速响应弹性需求,有的放矢地释放优质产能,实现产能范围“宽”、生产系统适应能力“强”。

柔性生产系统成套装备成功应用后,预计将提升产能50%至100%,多回收煤炭160万吨,增加收益6亿元至8亿元,总掘进进尺减少约1.2万米,少布置2个工作面,节约安装费用约1.2亿元,成套装备满足5年不升井要求,减少设备大修费用约9000万元。

(姚晓玉 霍雪莉 李小龙)

本报讯 近日,全国首套5米至6米综采大采高工作面年产2000万吨柔性生产系统成套装备在陕煤集团小保当矿业公司地面联合试运转成功,标志着国内厚煤层开采技术又一次取得重大突破。

小保当一导煤矿核定年产能2000万吨,随着综采2-2综采区域平均煤层厚度逐渐由米至7米增至4.5米至6米,按照常规方式布置工作面难以实现产能目标,且无法实现增收增效。与此同时,近年来,国内煤炭市场供需形势复杂多变,市场对煤炭生产企业供应能力弹性要求提高。为此,小保当矿业公司提出“超长+智能+柔性”生产方案。

之前,小保当矿业公司在超长工作面和智

能化建设方面具有扎实的研究实践基础。在超长工作面建设方面,小保当矿业公司进行了中厚煤层450米超长工作面关键技术攻关,在厚煤层大采高工作面超长工作面加长刮板、推溜控制、管理等方面积累了一定经验。在智能化建设方面,小保当矿业公司打造了5G+智能化煤矿新样板,提高了开采效率,降低了职工劳动强度,为智能化高效开采奠定了基础。

基于已有基础,小保当矿业公司提出,通过大采高、大中心距、大截深、超长工作面覆带运动规律研究,成套装备配套工艺参数优化,高可靠性设计和柔性产能智能保障

体系研究,形成“三大一融”工作面开采工艺与围岩控制技术,研制出高可靠性国产化成套装备,建立智能柔性生产模式,解决保层条件与产能矛盾,完成年产2000万吨柔性生产工作面成套技术与装备工程示范。

在实践中,小保当矿业公司定量分析了工作面长度、煤层厚度对矿压显现的影响,提出了工作面合理参数,基于围岩条件和产能要求,确定工作面长度为400米;研发顶板来压区域化控制技术,优化快速推溜工艺;基于一体化理念完成大采高超长工作面整体配套,装备年生产能力达2000万吨,填补了大采高400米工作面覆带运动规律及围岩控制技术空白。

小保当矿业公司研制了首套5米至6米综



技术配套提供了示范样板和借鉴。

高压变频调速一体机为中加特系列产品中的明星产品,为各大煤矿集团生产运输系统提供强劲驱动力及安全保障。从国家能源集团上湾煤矿8.8米超大采高综采工作面到陕煤集团曹家滩煤矿10米超大采高综采工作面以及陕煤集团小保当薄煤层450米超长工作面再到如今2000万吨柔性生产刮板输送装备系统,都有中加特的身影。

“成为世界最好的变频电机和驱动设备提供商、让世界的每一片大陆都有中加特的身影”这是所有中加特人的愿景。“用创新、可靠的技术,为客户提供高效、绿色的驱动解决方案和服务”是中加特永恒的核心承诺。未来,中加特依托科技创新,让电机更智能、更高效、更可靠是我们矢志不渝的追求,为中国煤机装备智能驱动贡献我们的一份力量。

来源: 青岛中加特电气股份有限公司

安波电机荣获福建省制造业单项冠军

近日，福建省工业和信息化厅公布了《第七批省级制造业单项冠军名单》，安波电机（宁德）有限公司凭借“铝壳电机”荣获福建省制造业单项冠军，奠定了安波电机在铝壳电机领域的重要地位，并得到了政府的认可。

制造业单项冠军产品的认定，对企业的要求极为严苛。企业必须长期专注于某一特定细分产品市场，并在该市场占有率位居全国前三、省内排名第一。此外，企业还必须具备自主研发能力、领先的生产技术和工艺、先进的智能制造水平以及持续创新能力，而且必须拥有核心自主知识产权和在品牌培育方面取得良好的绩效。



附件1

获评第七批省级制造业单项冠军名单

序号	企业名称	产品名称
一、冠军企业		
1	福建省长泰县恒泰机械有限公司	长泰县恒泰机械有限公司
2	福建省长泰县恒泰机械有限公司	长泰县恒泰机械有限公司
3	福建省长泰县恒泰机械有限公司	长泰县恒泰机械有限公司
16	安波电机(宁德)有限公司	铝壳电机
17	福建省长泰县恒泰机械有限公司	长泰县恒泰机械有限公司
18	福建省长泰县恒泰机械有限公司	长泰县恒泰机械有限公司
19	福建省长泰县恒泰机械有限公司	长泰县恒泰机械有限公司
20	福建省长泰县恒泰机械有限公司	长泰县恒泰机械有限公司



作为国家专精特新“小巨人”企业，安波电机始终致力于高效铝壳电机的研究开发、制造和销售服务，公司拥有先进的技术团队和创新的制造工艺，为客户提供高质量、高性能的电动机产品。凭借着产品质量的高可靠性、高效节能等特点，博得众多世界 500 强企业的厚爱，产品畅销意大利、德国、法国、丹麦、西班牙、泰国、马来西亚、新加坡、澳大利亚、日本、韩国、美国等五十多个国家和地区，形成了 ABLE 自有品牌，深受用户青睐。

来源：安波电机

20家会员企业入选专精特新“小巨人”

近日，国家工业和信息化部发布《关于公布第五批专精特新“小巨人”企业和通过复核的第二批专精特新“小巨人”企业名单的通告》（工信部企业函〔2023〕272号），公布了第五批3654家国家级专精特新“小巨人”企业名单和第二批1078家国家级专精特新“小巨人”复核通过的企业名单，相比公示数，最终公告新申报企业减少16家，复审企业减少1家。2023年全国申报1.7万余家，评审约1.5万家，通过近0.4万家，今年申报数量创历史新高，通过率创历史新低。经中小型电机分会整理，共有20家会员企业入选，以下为分会不完全统计的具体名单。

专精特新“小巨人”企业名单 (第五批和第二批复核通过的企业)	
1	安徽皖南电机股份有限公司
2	安波电机(宁德)有限公司
3	安徽明腾永磁机电设备有限公司
4	江苏锡安达防爆股份有限公司
5	上海品星防爆电机有限公司
6	合肥恒大江海泵业有限公司
7	常州市南方电机有限公司
8	青岛中加特电气股份有限公司
9	南阳防爆(苏州)特种装备有限公司
10	山东众泰防爆电机股份有限公司
11	常州金康精工机械股份有限公司
12	南阳防爆电气研究所有限公司
13	山东省源通机械股份有限公司
14	武汉雄驰机电设备有限公司
15	扬州锻压机床有限公司
16	浙江江潮电机实业有限公司
17	杭州新恒力电机制造有限公司
18	精基科技有限公司
19	浙江科宁电机有限公司
20	浙江和夏科技股份有限公司

当前，培育“专精特新”企业、引导中小企业专精特新发展已成为我国支持中小企业发展的重要举措。“专精特新”政策的目的是促进中小企业实现专业化、精细化、特色化以及新颖化，加快培育一批能够专注在细分市场、聚焦主业且自身创新能力强、成长性好的专精特新“小巨人”企业，不断增加提升专精特新“小巨人”企业的数量和质量，助力实体经济特别是制造业壮大产业，以此提升整个产业链供应链的稳定性和竞争力。各级政府着力培育“专精特新”企业，在资金、人才、孵化平台搭建等方面给予大力支持。一系列政策的良好引导将有利于提高企业产品与服务的品质，提升企业在资源管束下的效率，实现经济发展的新老模块的交替，是完成品质变革、效率变革和动力变革的根本所在；同时有益于完成制造业大国战略，将“中国制造”逐步转变为“中国智造和中国创造”。

来源：工信部
数据由中小型电机分会整理

电机企业入围2023年度智能制造示范工厂揭榜单位和优秀场景名单！

2023年12月6日，工信部公布了2023年度智能制造示范工厂揭榜单位和优秀场景名单。入选以上两项名单的电机企业有中车株洲电机有限公司和杭州杰牌传动科技有限公司。其中，中小型的电机分会会员企业杭州杰牌传动科技有限公司入选智能制造优秀场景名单。

为贯彻落实《“十四五”智能制造发展规划》，经省级有关部门和中央企业推荐、专家评审、网上公示等程序，现将2023年度智能制造示范工厂揭榜单位和优秀场景名单予以公告。

- 附件：
- 2023年度智能制造示范工厂揭榜单位名单
 - 2023年度智能制造优秀场景名单

据不完全统计，本次公示名单中入选的电机企业名单如图所示

2023年度智能制造示范工厂揭榜单位名单				
序号	揭榜项目	揭榜单位	项目典型场景	推荐单位
203	中车株洲电机轨道交通牵引电机智能制造示范工厂	中车株洲电机有限公司	1.产品数字化研发与设计;2.工艺数字化设计;3.智能在线检测;4.数字孪生工厂建设;5.数字基础设施集成;6.数据治理与流通;7.产线柔性配置;8.精益生产管理;9.先进过程控制;10.智能仓储;11.在线运行监测;12.危险作业自动化。	中国中车集团有限公司

2023年度智能制造优秀场景名单			
序号	场景单位	优秀场景	推荐单位
154	杭州杰牌传动科技有限公司	产品远程运维	浙江省经济和信息化厅, 浙江省发展和改革委员会

工业和信息化部
国家发展和改革委员会
财政部
国务院国有资产监督管理委员会
国家市场监督管理总局
2023年11月24日

来源：工信部
数据由中小型电机分会整理

3家会员企业荣登国家第五批工业产品绿色设计示范企业榜单

为贯彻落实党的二十大精神，加快推进新型工业化，推动制造业高端化、智能化、绿色化发展，提升企业绿色设计水平，按照《工业和信息化部办公厅关于组织推荐第五批工业产品绿色设计示范企业的通知》（工信厅节函〔2023〕73号）要求，经企业自评估、地方工业和信息化主管部门（或中央企业）推荐、专家评审、网上公示等程序，确定了107家企业为第五批工业产品绿色设计示范企业，现予公布。有关事项通知如下：

一、示范企业要切实发挥引领带动作用，不断加强绿色设计创新开发能力和管理水平，持续提升绿色产品（服务）供给能力和市场影响力。每年3月底前将绿色设计动态管理表电子版通过工业节能与绿色发展管理平台（<https://green.mii.gov.cn>）报送工业和信息化部（节能与综合利用司）。

二、各地工业和信息化主管部门、有关中央企业要加强示范企业的指导和服务，跟踪掌握工作进展，做好动态管理审核并及时上报。要结

合实际继续做好示范企业的培育工作，主动引导本地区、本行业龙头企业开展绿色设计实践，发挥示范效应，推动工业产品绿色设计示范工作不断深化。

三、工业和信息化部将加强对工业产品绿色设计示范企业名单的监督管理，完善名单动态管理机制，评估上报的动态管理表，对有问题的企业进行复核，不再符合示范企业要求的单位及时从名单除名。

附件：工业产品绿色设计示范企业名单（第五批）。wps

工业和信息化部办公厅
2023年11月9日

扫一扫在手机打开当前页



公布名单中，上海连成（集团）有限公司 江苏大中电机股份有限公司 湘潭电机股份有限公司共3家会员企业上榜，在绿色设计+制造类企业名单内，具体情况见下表：

绿色设计+制造类企业名单			
序号	企业名称	细分行业（产品）	推荐单位
47	上海连成（集团）有限公司	泵、阀等	上海市经济和信息化委员会
51	江苏大中电机股份有限公司	电机	江苏省工业和信息化厅
59	湘潭电机股份有限公司	交流电机、风力发电机	湖南省工业和信息化厅

来源：工信部

数据由中小型电机分会整理

多家会员企业入围2023年度机械工业科学技术奖

中小型电机分会对2023年度机械工业科学技术奖获奖项目进行统计。2023年机械工业科学技术奖入围单位共有以下几家会员企业，分别是江苏大中电机股份有限公司、卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司、苏州巨峰电气绝缘系统股份有限公司、湘潭电机股份有限公司、襄阳中车电机技术有限公司和江苏特种设备安全监督检验研究院。

下面附上涉及电机行业获奖项目名称，标红部分为中小型电机分会会员企业。

科技进步奖			
序号	项目编号	项目名称	完成单位
11（二等奖）	2302033	精密机械装备用高效永磁电机及控制系统技术	南京航空航天大学，江苏大中电机股份有限公司，江苏航天动力机电有限公司，苏州伟创电气科技股份有限公司
17（二等奖）	2302052	高效高速高压大容量箱式三相异步电动机	卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司，上海交通大学，华北电力大学，西安陕鼓动力股份有限公司
20（二等奖）	2302061	面向跨行业应用的高效电机系统共性技术与产业化	广东威灵电机制造有限公司，中国家用电器研究院，佛山市威灵洗涤电机制造有限公司，哈尔滨工业大学（深圳），东南大学，中家院（北京）检测认证有限公司，美的威灵电机技术（上海）有限公司
27（二等奖）	2302114	高效电机先进绝缘材料及绝缘系统的研发及产业化应用	苏州巨峰电气绝缘系统股份有限公司，机械工业北京电工技术经济研究所，北京交通大学
147（二等奖）	2313021	土方机械非公路自卸车系列标准（GB/T35192-2017~GB/T35197-2017）	天津工程机械研究院有限公司，内蒙古北方重型汽车股份有限公司，陕西同力重工股份有限公司，湘潭电机股份有限公司，徐州徐工汽车制造有限公司，中冶京诚（湘潭）矿山装备有限公司，三一矿机有限公司
173（二等奖）	2315063	轨道交通用高性能永磁牵引电机设计及柔性制造技术	襄阳中车电机技术有限公司，武汉理工大学，中车株洲电力机车研究所有限公司，湖北文理学院
41（三等奖）	2302153	10MW 紧凑型海上半直驱永磁同步风力发电机研制及应用	中车永济电机有限公司，西安中车永电捷力风能有限公司
77（三等奖）	2306035	单元式链型电梯电机设计制造关键技术研发及应用	日立电梯电机（广州）有限公司

图1 部分涉及电机项目科技进步奖获奖名单

其中会员企业获奖项目具体有：江苏大中电机股份有限公司参与的项目《精密机械设备用高校永磁电机及控制系统技术》获得科技进步二等奖卧龙电气南阳防爆集团股份有限公司参与的项目《高效高速高压大容量箱式三相异步电动机》获得科技进步二等奖苏州巨峰电气绝缘系统股份有限公司参与的项目《高效电机先进绝缘材料及绝缘系统的研发及产业化应用》获得科技进步二等奖湘潭电机股份有限公司参与的项目《土方机械非公路自卸车系列标准（GB/T35192-2017~GB/T 35197-2017）》获得科技进步二等奖襄阳中车电机技术有限公司参与的项目《轨道交通用高性能永磁牵引电机设计及柔性制造技术》获得科技进步二等奖江苏特种设备安全监督检验研究院参与的项目《机器人结构抗震优化与自适应悬架技术及应用》获得技术发明二等奖恭喜以上会员企业！

技术发明奖			
序号	项目编号	项目名称	完成单位
5（一等奖）	2307064	高端环面蜗杆蜗轮副主动设计与精密加工关键技术	重庆大学，重庆机床（集团）有限责任公司，南京工大数控科技有限公司，重庆水泵厂有限责任公司，内蒙古北方重工业集团有限公司，重庆机电智能制造有限公司
7（二等奖）	2307006	高冲击负载长寿命精密谐波减速器关键技术及应用	北京工业大学，北京精密机电控制设备研究所，北京中技克美谐波传动股份有限公司
14（二等奖）	2309119	机器人结构抗震优化与自适应悬架技术及应用	东南大学，天津航天机电设备研究所， 江苏省特种设备安全监督检验研究院 ，南京邮电大学，博众精工科技股份有限公司，西安飞机工业（集团）有限责任公司，中交第二航务工程局有限公司
1（三等奖）	2302167	大型发电机定子绕组主绝缘关键技术研究及重大工程应用	哈尔滨电机厂有限责任公司，哈尔滨大电机研究所有限公司，中国长江电力股份有限公司，哈尔滨理工大学，黑龙江科技大学

图2 部分涉及电机项目技术发明奖获奖名单

来源：中国机械工程学会
数据由中小型电机分会整理

2023年中央经济工作会议要点梳理



中央经济工作会议12月11日至12日在北京举行。中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平出席会议并发表重要讲话。明年中国经济怎么干？看要点梳理

2023年经济工作情况

今年是全面贯彻党的二十大精神开局之年，是三年新冠疫情防控转段后经济恢复发展的一年。以习近平同志为核心的党中央团结带领全党全国各族人民，顶住外部压力、克服内部困难，全面深化改革开放，加大宏观调控力度，着力扩大内需、优化结构、提振信心、防范化解风险，我国经济回升向好，高质量发展扎实推进。现代化产业体系建设取得重要进展，科技创新实现新的突破，改革开放向纵深推进，安全发展基础巩固夯实，民生保障有力有效，全面建设社会主义现代化国家迈出坚实步伐。

当前经济需要克服的困难和挑战

进一步推动经济回升向好需要克服一些困难和挑战，主要是有效需求不足、部分行业产能过剩、社会预期偏弱、风险隐患仍然较多，国内大循环存在堵点，外部环境的复杂性、严峻性、不确定性上升。

当前经济形势研判

综合起来看，我国发展面临的有利条件强于不利因素，经济回升向好、长期向好的基本趋势没有改变，要增强信心和底气。

“五个必须”

新时代做好经济工作的规律性认识

- 必须把坚持高质量发展作为新时代的硬道理，完整、准确、全面贯彻新发展理念，推动经济实现质的有效提升和量的合理增长。
- 必须坚持深化供给侧结构性改革和着力扩大有效需求协同发力，发挥超大规模市场和强大生产能力的优势，使国内大循环建立在内需主动力的基础上，提升国际循环质量和水平。
- 必须坚持依靠改革开放增强发展内生动力，统筹推进深层次改革和高水平开放，不断解放和发展社会生产力、激发和增强社会活力。
- 必须坚持高质量发展和高水平安全良性互动，以高质量发展促进高水平安全，以高水平安全保障高质量发展，发展和安全要动态平衡、相得益彰。
- 必须把推进中国式现代化作为最大的政治，在党的统一领导下，团结最广大人民，聚焦经济建设这一中心工作和高质量发展这一首要任务，把中国式现代化宏伟蓝图一步步变成美好现实。

2024年经济工作总体要求

明年要坚持稳中求进、以进促稳、先立后破，多出有利于稳预期、稳增长、稳就业的政策，在转方式、调结构、提质量、增效益上积极进取，不断巩固稳中向好的基础。

政策部署

- 积极的财政政策要适度加力、提质增效。
- 优化财政支出结构，强化国家重大战略任务财力保障。
- 增强财政可持续性，兜牢基层“三保”底线。严控一般性支出。党政机关要习惯过紧日子。
- 稳健的货币政策要灵活适度、精准有效。保持流动性合理充裕，社会融资规模、货币供应量同经济增长和价格水平预期目标相匹配。
- 要增强宏观政策取向一致性。
- 加强经济宣传和舆论引导，唱响中国经济光明论。

“九项任务”

2024年经济工作重点内容

一、以科技创新引领现代化产业体系建设

- 要以科技创新推动产业创新，特别是以颠覆性技术和前沿技术催生新产业、新模式、新动能，发展新质生产力。
- 完善新型举国体制，实施制造业重点产业链高质量发展行动，加强质量支撑和标准引领，提升产业链供应链韧性和安全水平。
- 要大力推进新型工业化，发展数字经济，加快推动人工智能发展。
- 打造生物制造、商业航天、低空经济等若干战略性新兴产业，开辟量子、生命科学等未来产业新赛道，广泛应用数智技术、绿色技术，加快传统产业转型升级。
- 加强应用基础研究和前沿研究，强化企业科技创新主体地位。
- 鼓励发展创业投资、股权投资。

二、着力扩大国内需求

- 要激发有潜能的消费，扩大有效益的投资，形成消费和投资相互促进的良性循环。
- 推动消费从疫后恢复转向持续扩大，培育壮大新型消费，大力发展数字消费、绿色消费、健康消费，积极培育智能家居、文娱旅游、体育赛事、国货“潮品”等新的消费增长点。
- 稳定和扩大传统消费，提振新能源汽车、电子产品等大宗消费。
- 增加城乡居民收入，扩大中等收入群体规模，优化消费环境。
- 要以提高技术、能耗、排放等标准为牵引，推动大规模设备更新和消费品以旧换新。发挥好政府投资的带动放大效应，重点支持关键核心技术攻关、新型基础设施、节能减排降碳，培育发展新动能。
- 完善投融资机制，实施政府和社会资本合作新机制，支持社会资本参与新型基础设施等领域建设。

三、深化重点领域改革

- 要谋划进一步全面深化改革重大举措，为推动高质量发展、加快中国式现代化建设持续注入强大动力。
- 不断完善落实“两个毫不动摇”的体制机制，充分激发各类经营主体的内生动力和创新活力。深入实施国有企业改革深化提升行动，增强核心功能、提高核心竞争力。

- 促进民营企业发展壮大，在市场准入、要素获取、公平执法、权益保护等方面落实一批举措。

- 促进中小企业专精特新发展。
- 加快全国统一大市场建设，着力破除各种形式的地方保护和市场分割。
- 有效降低全社会物流成本。
- 要谋划新一轮财税体制改革，落实金融体制改革。

四、扩大高水平对外开放

- 要加快培育外贸新动能，巩固外贸外资基本盘，拓展中间品贸易、服务贸易、数字贸易、跨境电商出口。
- 放宽电信、医疗等服务业市场准入，对标国际高标准经贸规则，认真解决数据跨境流动、平等参与政府采购等问题，持续建设市场化、法治化、国际化一流营商环境，打造“投资中国”品牌。
- 切实打通外籍人员来华经商、学习、旅游的堵点。
- 抓好支持高质量共建“一带一路”八项行动的落实落地，统筹推进重大标志性工程和“小而美”民生项目。

五、持续有效防范化解重点领域风险

- 要统筹化解房地产、地方债务、中小金融机构等风险，严厉打击非法金融活动，坚决守住不发生系统性风险的底线。
- 积极稳妥化解房地产风险，一视同仁满足不同所有制房地产企业的合理融资需求，促进房地产市场平稳健康发展。
- 加快推进保障性住房建设、“平急两用”公共基础设施建设、城中村改造等“三大工程”。
- 完善相关基础性制度，加快构建房地产发展新模式。
- 统筹好地方债务风险化解和稳定发展，经济大省要真正挑起大梁，为稳定全国经济作出更大贡献。

六、坚持不懈抓好“三农”工作

- 要锚定建设农业强国目标，学习运用“千万工程”经验，有力有效推进乡村全面振兴，以确保国家粮食安全、确保不发生规模性返贫为底线，以提升乡村产业发展水平、提升

乡村建设水平、提升乡村治理水平为重点，强化科技和改革双轮驱动，强化农民增收举措，集中力量抓好办成一批群众可感可及的实事，建设宜居宜业和美乡村。

- 毫不放松抓好粮食等重要农产品稳定安全供给，探索建立粮食产销区省际横向利益补偿机制，改革完善耕地占补平衡制度，提高高标准农田建设投入标准。

- 树立大农业观、大食物观，把农业建成现代化大产业。

七、推动城乡融合、区域协调发展

- 要把推进新型城镇化和乡村全面振兴有机结合起来，促进各类要素双向流动，推动以县城为重要载体的新型城镇化建设，形成城乡融合发展新格局。
- 实施城市更新行动，打造宜居、韧性、智慧城市。
- 充分发挥各地区比较优势，按照主体功能定位，积极融入和服务构建新发展格局。
- 优化重大生产力布局，加强国家战略腹地建设。
- 大力发展海洋经济，建设海洋强国。

八、深入推进生态文明建设和绿色低碳发展

- 建设美丽中国先行区，打造绿色低碳发展高地。
- 积极稳妥推进碳达峰碳中和，加快打造绿色低碳供应链。
- 持续深入打好蓝天、碧水、净土保卫战。
- 完善生态产品价值实现机制。
- 落实集体林权制度改革。
- 加快建设新型能源体系，加强资源节约集约循环高效利用，提高能源资源安全保障能力。

九、切实保障和改善民生

- 要坚持尽力而为、量力而行，兜住、兜准、兜牢民生底线。
- 更加突出就业优先导向，确保重点群体就业稳定。
- 织密扎牢社会保障网，健全分层分类的社会救助体系。加快完善生育支持政策体系，发展银发经济，推动人口高质量发展。

来源：新闻联播

央行等八部门发文，支持民营经济发展壮大



为深入贯彻党的二十大精神和中央金融工作会议要求，全面落实《中共中央国务院关于促进民营经济发展壮大的意见》，坚持“两个毫不动摇”，引导金融机构树立“一视同仁”理念，持续加强民营企业金融服务，近日，中国人民银行、金融监管总局、中国证监会、国家外汇局、国家发展改革委、工业和信息化部、财政部、全国工商联等八部门联合印发《关于强化金融支持举措助力民营经济发展壮大的通知》（以下简称《通知》），提出支持民营经济的25条具体举措。

《通知》明确金融服务民营企业目标和重点。总量上，通过制定民营企业年度服务目标、提高服务民营企业相关业务在绩效考核中的权重等，加大对民营企业的金融支持力度，逐步提升民营企业贷款占比。结构上，加大对科技创新、“专精特新”、绿色低碳、产业基础再造工程等重点领域以及民营中小微企业的支持力度。

《通知》强调要从民营企业融资需求特点出发，着力畅通信贷、债券、股权等多元化融资渠道。银行业金融机构要加大首贷、信用贷支持力度，积极开



展产业链供应链金融服务，主动做好民营企业资金接续服务，不盲目停贷、压贷、抽贷、断贷，同时抓好促发展和防风险。优化民营企业债务融资工具注册机制，充分发挥民营企业债券融资支持工具作用，扩大民营企业债券融资规模。鼓励和引导机构投资者积极科学配置民营企业债券，加大对民营企业债券投资力度。支持民营企业上市融资和并购重组，发挥区域性股权市场、股权投资基金对民营企业的支持服务作用，扩大优质民营企业股权融资规模。加大外汇便利化政策和服务供给，通过提升经常项目收支便利化水平、完善跨境投融资便利化政策、优化跨境金融外汇特色服务，支持民营企业“走出去”“引进来”。

《通知》提出，要综合运用货币政策工具、财政奖补和保险保障等措施，提升金融机构服务民营经济的积极性。加强部门合作，完善信用信息共享、融资担保、便利票据贴现、应收账款确权、税收等配套政策和机制，增强民营经济金融承载力。金融机构要加强宣传解读，主动将金融支持政策、金融产品和服务信息推送至民营企业。各地金融管理、发展改革、工信、财税、工商联等部门加强沟通协调，强化督促指导，提升政策实效。

下一步，中国人民银行等部门将指导金融机构抓紧落实《通知》要求，制定具体实施细则，同时，加强统计监测和政策效果评估，确保政策惠及民营企业。

来源：中国人民银行、每日经济新闻

原材料资讯

沪铜近期价格走势



沪铝近期价格走势



铁矿石近期价格走势



来源：新浪财经